

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG
Bereich Prozesstechnologie
Langemarckstr. 20
45141 Essen
Tel.: 0201 825-0
Fax: 0201 825-2858
essen@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

Prüfzeugnis

Fluidtechnik
Kraftstoffe - Schmierstoffe – Wasser
Kontrolle der Produkteigenschaften

TÜV®

Geschäfts-Nr.: 1410/683552200/2021

Essen, 16.03.2021

Auftrags-Nr.: 811 8994 140

Zel

Auftraggeber: METABOND
Magyarország Kft.
Szigligeti Ede u.5.
H-9030 Győr
UNGARN

Bezeichnung der Probe: METABOND eco

Probenahme: das Gebinde wurde von der METABOND
Magyarország Kft. zur Verfügung gestellt

TÜV-Eing.-Nr.: PKID 21_0264_01

Dieser Bericht umfasst 3 Seiten.

Im Rahmen der Vereinbarung zwischen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG und der METABOND, Magyarország Kft., G.-Nr. 1424/683552200/2013 vom 26.02.2013 zur Benutzung eines TÜV NORD-Prüfzeichens wurde das Produkt „METABOND eco“ überprüft.

1. Prüfung im laufenden Vertragsjahr 2021

Die Produkteigenschaften wurden mittels der Infrarotspektalanalyse, der Viskosität nach DIN 51562 und der Dichte nach DIN 51757 kontrolliert.

Das als Anlage beigefügte IR-Diagramm wurde von dem Produkt „METABOND eco“ aus dem angelieferten Gebinde erstellt.

Viskosität nach DIN 51562 bei 40 °C	mm ² /s	258,1
-------------------------------------	--------------------	-------

Dichte nach DIN 51757 bei 20 °C	g/ml	0,955
---------------------------------	------	-------

Genehmigungsausweis für Prüfzeichen Nr 87/13

Das Prüfzeichen darf verwendet werden.

Für den Inhalt:



Zeller

Genehmigungsausweis für Prüfzeichen Nr. 87/13

Nur gültig mit anliegenden Bedingungen

Name und Sitz des Genehmigungsinhabers

METABOND Magyarország Kft., Szigligeti Ede u. 5., H-9030 Győr, Ungarn

Fertigungsstätte

METABOND Magyarország Kft., Szigligeti Ede u. 5., H-9030 Győr, Ungarn

Auftragsdatum	Aktenzeichen	Ausstellungsdatum
19.02.2021	1410/683552200/2021	16.03.2021

Prüfzeichen TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Herstellerbezeichnung:

METABOND eco

Überwachung:

Die Kontrolle der Produkteigenschaften wurde von der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Abteilung ISIPW, Prozesstechnologie, Essen, durchgeführt.

Für den Inhalt:



Zeller