

TÜV NORD Systems
GmbH & Co. KG
Bereich Prozesstechnologie

Langemarckstr. 20
45141 Essen

Tel.: 0201 825-0
Fax: 0201 825-2858

essen@tuev-nord.de
www.tuev-nord.de

TÜV®

Prüfzeugnis

Fluidtechnik
Kraftstoffe - Schmierstoffe – Wasser
Kontrolle der Produkteigenschaften

Geschäfts-Nr.: 1410/683552200/2021

Essen, 16.03.2021

Auftrags-Nr.: 811 8994 140

Zel

Auftraggeber: METABOND
Magyarország Kft.
Szigligeti Ede u. 5.
H-9030 Győr
UNGARN

Bezeichnung der Probe: METABOND truck

Probenahme: das Gebinde wurde von der METABOND
Magyarország Kft. zur Verfügung gestellt

TÜV-Eing.-Nr.: PKID 21_0264_03

Dieser Bericht umfasst 3 Seiten.

Im Rahmen der Vereinbarung zwischen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG und der METABOND, Magyarország Kft., G.-Nr. 1424/683552200/2013 vom 26.02.2013 zur Benutzung eines TÜV NORD-Prüfzeichens wurde das Produkt „METABOND truck“ überprüft.

1. Prüfung im laufenden Vertragsjahr 2021

Die Produkteigenschaften wurden mittels der Infrarotspektalanalyse, der Viskosität nach DIN 51562 und der Dichte nach DIN 51757 kontrolliert.

Das als Anlage beigefügte IR-Diagramm wurde von dem Produkt „METABOND truck“ aus dem angelieferten Gebinde erstellt.

Viskosität nach DIN 51562 bei 40 °C	mm ² /s	295,8
-------------------------------------	--------------------	-------

Dichte nach DIN 51757 bei 20 °C	g/ml	0,982
---------------------------------	------	-------

Genehmigungsausweis für Prüfzeichen Nr 87/13

Das Prüfzeichen darf verwendet werden.

Für den Inhalt:



Zeller

Genehmigungsausweis für Prüfzeichen Nr. 87/13

Nur gültig mit anliegenden Bedingungen

Name und Sitz des Genehmigungsinhabers

METABOND Magyarország Kft., Szigligeti Ede u. 5., H-9030 Győr, Ungarn

Fertigungsstätte

METABOND Magyarország Kft., Szigligeti Ede u. 5., H-9030 Győr, Ungarn

Auftragsdatum

19.02.2021

Aktenzeichen

1410/683552200/2021

Ausstellungsdatum

16.03.2021

Prüfzeichen TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Herstellerbezeichnung:

METABOND truck

Überwachung:

Die Kontrolle der Produkteigenschaften wurde von der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Abteilung ISIPW, Prozesstechnologie, Essen, durchgeführt.

Für den Inhalt:

Zeller